

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора частного
производственного унитарного
предприятия «Мерлан К»



А.Л. Пискунов
« 14 » 09 2016 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 1

ТУ ВУ 690601935.003-2009

Дата введения с « 14 » 09 2016 г.

РАЗРАБОТЧИК
Заместитель директора частного
производственного унитарного
предприятия «Мерлан К»

А.Л. Пискунов
« 14 » 09 2016 г.



Копия верна
зам. директор
Пискунов А.Л.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
№ ПК 195/17 от 14.09.2016

Извещение № 1 об изменении
ТУ ВУ 690601935.003-2009

Титульный лист. Код ОКП РБ 24.30.12.290 заменить на код ОКП РБ 20.30.22.150.

Продлить срок действия технических условий до 12.09.2021 г.

Листы 2 – 11 заменить.

Ввести лист 12.

Настоящие технические условия распространяются на материал антикоррозионный МК-45П (далее по тексту – материал МК-45П), предназначенный для долговременной защиты металлических и бетонных емкостей и трубопроводов, используемых в том числе для хранения и перекачки спирта, пива, безалкогольных напитков, для систем питьевого водоснабжения, а также для защиты технологического оборудования, используемого для хранения сухих сыпучих продуктов, фруктовых и овощных соков, виноматериалов, квасо-молочных и мясных продуктов, от воздействия атмосферы и агрессивных сред.

Материал МК-45П является композицией эпоксидной смолы и ряда специальных неорганических добавок и представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

«Материал антикоррозионный МК-45П ТУ ВУ 690601935.003-2009».

Перечень ссылочных технических нормативных правовых актов (далее по тексту – ТНПА) приведен в приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Материал МК-45П должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту и рецептуре, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 По органолептическим и физико-химическим показателям материал МК-45П должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма	Методы контроля
1. Цвет и внешний вид покрытия	Желтая гладкая глянцевая поверхность. Оттенок не нормируется	По п.4.8 настоящих ТУ
2. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	12	По ГОСТ 19007
3. Массовая доля нелетучих веществ основы, %	60 – 66	По ГОСТ 17537 (раздел 1)
4. Твердость покрытия по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,4	По ГОСТ 5233
5. Адгезия покрытия к: - металлу, балл, не более - бетону, МПа, не менее	1 1	По ГОСТ 15140 (метод 2) По ГОСТ 28574
6. Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, цикл, не менее	10	По ГОСТ 27037 и п.4.10 настоящих ТУ
7. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20 ± 2) °С, сут, не менее: - раствора H_2SO_4 с массовой долей 10 % - раствора HCl с массовой долей 30 % - раствора $NaOH$ с массовой долей 10 % - раствора $NaCl$ с массовой долей 10 %	10 10 10 10	По ГОСТ 9.403 (метод А) и п.4.11 настоящих ТУ

1.2 Требования к сырью.

1.2.1 Для изготовления материала МК-45П должно применяться сырьё, указанное в рецептуре. Используемое сырьё должно соответствовать требованиям действующих ТНПА или техническим требованиям изготовителей.

1.2.2 Для изготовления материала МК-45П используется:

- эпоксидный компаунд «Этал 245-М» производства ЗАО «ЭНПЦ Эпитал», Россия;
- отвердитель «Этал 45-М» производства ЗАО «ЭНПЦ Эпитал», Россия;
- слюда (микрослюда) производства ЗАО «ГЕОКОМ», Россия;
- диоксид титана по ГОСТ 9808;
- кварцевая мука по ТНПА изготовителя;
- стеклохлопья производства компании «Nippon Sheet Class Co., Ltd. NGF Company», Япония.

1.2.3 Допускается использование аналогичного сырья по другим ТНПА или других изготовителей, обеспечивающего изготовление материала МК-45П, соответствующего требованиям настоящих технических условий.

1.3 Комплектность

1.3.1 Материал МК-45П поставляется комплектно: основа и отвердитель в соотношении 100:50 массовых частей.

1.4 Упаковка

1.4.1 Упаковывание материала МК-45П производят согласно ГОСТ 9980.3.

1.4.2 Основу материала МК-45П упаковывают в герметично закрывающуюся упаковку – металлические банки по ТНПА вместимостью 10 дм³ и 20 дм³. Масса нетто упаковки вместимостью 10 дм³ – 11 кг, упаковки вместимостью 20 дм³ – 23 кг.

Отвердитель поставляется в упаковке его изготовителя – полиэтиленовых банках массой 5 кг и 30 кг.

1.4.3 По согласованию с заказчиком допускается упаковывание материала МК-45П (основы) другой номинальной массой и в упаковку другого типа, обеспечивающую сохранность материала МК-45П при транспортировании и хранении, а также поставка отвердителя в упаковке его изготовителя другой номинальной массой.

1.4.4 Допускаемое отрицательное отклонение содержимого упаковочной единицы от номинального количества в соответствии с СТБ 8019.

Положительное отклонение содержимого упаковочной единицы от номинального количества должно обеспечить выполнение требований СТБ 8019, 6.12.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка материала МК-45П, характеризующая продукцию, по ГОСТ 9980.4.

1.5.2 Транспортная маркировка материала МК-45П (основы) по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей».

1.5.3 Маркировка, характеризующая транспортную опасность материала МК-45П (основы), по ГОСТ 19433 с нанесением знака опасности (чертеж 3), соответствующего классу 3, подклассу 3.3, классификационный шифр 3313.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Материал МК-45П является умеренно опасной продукцией и по степени воздействия на организм человека относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

Материал МК-45П обладает слабо выраженным кожно-раздражающим действием и раздражающим действием на слизистые оболочки глаз.

2.2 Материал МК-45П должен соответствовать требованиям разделов 6, 16 главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299

Допустимые количества миграции химических веществ из материала МК-45П в модельные среды не должны превышать значений, установленных гигиеническим норма-

тивом «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119, и санитарными нормами и правилами «Требования к миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119.

2.3 При организации производства материала МК-45П должны соблюдаться требования санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 93 от 13.07.2010 г.

2.4 Помещения, в которых проводят работы с материалом МК-45П, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021.

2.5 При изготовлении материала МК-45П содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимые концентрации, установленные ГОСТ 12.1.005 и санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 240 от 31.12.2008, и приведенные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	ПДК, мг/м ³	Класс опасности
Эпоксидный компаунд «Этал 245-М»	10	4
Отвердитель «Этал 245-М»	10	4
Слюда (микрослюда)	2	3
Диоксид титана	10	4
Кварцевая мука	2	3
Стеклохлопья	2	3

2.6 Периодичность контроля вредных веществ в воздухе рабочей зоны устанавливается в зависимости от класса опасности вредного вещества в соответствии с санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 240 от 31.12.2008.

2.7 Определение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводится по методикам, приведенным в [1].

2.8 Материал МК-45П по показателям пожаровзрывоопасности, обусловленными свойствами его составляющих компонентов, в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044 является горючей (легковоспламеняющейся) жидкостью с температурой воспламенения 34 °С, температурой вспышки в закрытом тигле 34 °С, температурой вспышки в открытом тигле 34,5 °С.

Группа горючести основных компонентов материала МК-45П, определяемая их показателями пожаровзрывоопасности, указана в таблице 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Группа горючести
Эпоксидный компаунд «Этал 245-М»	Горючая жидкость
Отвердитель «Этал 245-М»	Горючая жидкость
Слюда (микрослюда)	Негорючий материал
Диоксид титана	Негорючий материал
Кварцевая мука	Негорючий материал
Стеклохлопья	Негорючий материал

2.9 При производстве, хранении и применении материала МК-45П должны соблюдаться требования пожарной безопасности согласно ППБ Беларуси 01, СТБ 11.4.01, ГОСТ 12.1.004.

2.10 Производственные помещения должны быть оснащены средствами пожарной техники по ГОСТ 12.4.009; в качестве первичных средств пожаротушения могут использоваться песок, кошма, тонкораспыленная вода, огнетушители марки ОП, пенные установки.

2.11 При входе в рабочее помещение или на участках работ, связанных с изготовлением и применением материала МК-45П, с целью обеспечения безопасности, а также для необходимой информации должны использоваться знаки безопасности по ГОСТ 12.4.026 и СТБ 1392.

2.12 Работники, непосредственно занятые производством материала МК-45П, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты кожных покровов, органов дыхания и глаз согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

2.13 При работе с материалом МК-45П необходимо соблюдать правила личной гигиены.

2.14 Работники, занятые в производстве материала МК-45П, должны проходить предварительный при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с [2].

2.15 При производстве материала МК-45П образуются твердые и газообразные отходы, которые могут вызвать загрязнение водоемов и атмосферного воздуха.

2.16 Основными средствами охраны окружающей среды от вредных воздействий материала МК-45П являются использование в технологических процессах и операциях, связанных с изготовлением, транспортированием и хранением материала МК-45П, герметичного оборудования, а также строгое соблюдение технологического режима.

2.17 С целью охраны окружающей среды от загрязнения выбросами должен быть организован постоянный контроль соблюдения предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке, в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

2.18 При изготовлении, хранении и применении материала МК-45П должны быть предусмотрены меры, исключающие его попадание в системы бытовой и ливневой канализации, а также в открытые водоемы.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Материал МК-45П принимают партиями. За партию принимают количество материала МК-45П (основы), изготовленное по одному технологическому процессу и рецептуре, однородное по показателям качества, в количестве до одной тонны, и требуемое количество отвердителя, сопровождаемые одним документом о качестве (паспортом качества).

Документ о качестве (паспорт качества) должен содержать:

- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя и его товарный знак (при наличии);
- наименование продукции;
- дату изготовления (число, месяц, год);
- гарантийный срок материала МК-45П;
- номер партии;
- тип упаковки;
- количество упаковочных единиц (основы и отвердителя) в партии;
- массу нетто партии (массу основы и массу отвердителя);
- нормативные значения показателей, установленные настоящими техническими условиями, а также фактические результаты испытаний и (или) подтверждение о соответствии продукции требованиям настоящих технических условий;
- штамп службы технического контроля или подпись ответственного за качество;
- номер и дату оформления документа о качестве;
- обозначение настоящих технических условий.

3.2 Каждая партия материала МК-45П подвергается примосдаточным испытаниям на соответствие показателям 1 – 3 таблицы 1, упаковки, маркировки, количества материала МК-45П в упаковочной единице.

3.3 Испытания по показателям 4 – 7 таблицы 1 проводят периодически, но не реже 1 раза в год, на партии, прошедшей приемосдаточные испытания.

3.4 Объем выборки для проведения испытаний – по ГОСТ 9980.1.

3.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.6 Испытания материала МК-45П на соответствие требованиям п. 2.2 проводят при получении свидетельства о государственной регистрации.

3.7 Испытания материала МК-45П по определению показателей пожаровзрывоопасности (п. 2.8 настоящих технических условий) проводят при постановке продукции на производство, при изменении рецептуры и компонентов, входящих в состав материала МК-45П.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Отбор проб – по ГОСТ 9980.2.

4.2 Материал МК-45П готовят к испытанию путем смешивания компонентов – основы и отвердителя в соотношении 100:50 массовых частей.

Материал МК-45П перед испытанием тщательно перемешивают, затем температура должна быть доведена до $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. При появлении пузырьков (может наблюдаться в зимнее время) материал МК-45П перемешивают до полной дегазации. Вязкость материала во время проведения испытаний при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ должна составлять не менее 60 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм.

Пластины для нанесения материала МК-45П готовят по ГОСТ 8832. В качестве подложки применяются металлические пластины из стали 08кп или 08пс по ГОСТ 16523 размером 70x150 мм, толщиной 0,8-1,0 мм.

Материал МК-45П наносят на пластины при помощи шпателя, кисти или методом безвоздушного распыления.

4.3 При определении показателей 1, 5 (адгезия покрытия к металлу), 6 таблицы 1 материал МК-45П наносят на пластинку в 3 слоя. Каждый слой сушат при температуре $(20 - 30)^\circ\text{C}$ в течение не менее 2 ч. Перед испытанием покрытие выдерживают в течение 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Толщина высушенного покрытия должна составлять $(350 - 600)$ мкм.

4.4 При определении показателей 2 и 4 таблицы 1 материал МК-45П наносят на металлическую пластинку в один слой. Однослойное покрытие сушат при температуре $(20 - 30)^\circ\text{C}$ в течение не менее 2 ч. Толщина высушенного однослойного покрытия должна составлять $(100 - 200)$ мкм.

4.5 При определении адгезии покрытия к бетону (показатель 5) на образцы, подготовленные по п.2.2.28 ГОСТ 28574, наносят 2 слоя материала МК-45П и сушат каждый слой согласно п.4.4. Перед испытанием покрытие выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 48 ч. Толщина высушенного двухслойного покрытия должна составлять $(300 - 400)$ мкм.

4.6 При определении показателя 7 таблицы 1 на металлические пластины наносят 3 слоя материала МК-45П с обеих сторон металлической пластинки. Каждый слой сушат при температуре $(20 - 30)^\circ\text{C}$ в течение не менее 2 ч. Общая толщина покрытия должна составлять $(350 - 600)$ мкм. Перед испытанием покрытие выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч.

4.7 Толщина покрытия измеряется микрометром МР 25 по ГОСТ 4381 или любым другим толщиномером с ценой деления не более 2 мкм.

4.8 Цвет и внешний вид высушенного покрытия определяют визуально при естественном рассеянном свете. Образец должен находиться на расстоянии (300 – 500) мм от глаз.

4.9 Определение показателей 2 – 5 таблицы 1 проводят по методам, указанным в таблице 1.

4.10 Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур определяют по ГОСТ 27037. После испытания с образцов фильтровальной бумагой удаляют влагу. Не допускается появление трещин, отслаивание. Допускается незначительное изменение цвета покрытия.

4.11 При определении стойкости материала МК-45П к статическому воздействию жидкостей по ГОСТ 9.403 (метод А) подготовленные пластинки с нанесенным покрытием (в соответствии с п.4.2.5) помещают в соответствующие растворы и выдерживают в течение времени, указанного в таблице 1. Покрытие не должно иметь никаких видимых изменений. Допускается меление покрытия от воздействия раствора соляной кислоты.

4.12 Контроль маркировки и упаковки осуществляют визуально.

4.13 Действительную массу нетто определяют по разности массы упаковки с основой или отвердителем материала МК-45П и массы пустой упаковки. Массу заполненной и не менее 5 единиц пустой упаковки определяют на весах: ВСП-30/5-3К среднего (III) класса точности по ГОСТ 29329, с дискретностью отсчета 5 г и погрешностью ± 5 г.

За массу пустой упаковки принимают среднее арифметическое результатов взвешивания не менее 5 единиц пустой упаковки.

Отклонение количества основы и отвердителя материала МК-45П в упаковке определяют по разности их действительной массы и номинальной массы, указанной в маркировке.

4.14 Контроль материала МК-45П на соответствие требованиям 2.2 проводят по методикам Министерства здравоохранения Республики Беларусь, утвержденным в установленном порядке.

4.15 Показатели пожаровзрывоопасности материала МК-45П определяют по ГОСТ 12.1.044 (п.4.4, п.4.5, п.4.6).

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение материала МК-45П осуществляют по ГОСТ 9980.5 и СТБ 11.4.01.

5.2 Материал МК-45П транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.3 Материал МК-45П хранят в плотно укупоренной упаковке в закрытых складских помещениях. После транспортирования и хранения материала при отрицательной температуре, перед его применением температуру доводят до температуры производственного помещения.

5.4 Меры пожарной безопасности при транспортировании и хранении материала МК-45П должны быть отражены в сопроводительной документации.

6 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 Перед применением основу материала МК-45П тщательно перемешивают с отвердителем в соотношении 100:50 и затем доводят до температуры производственного помещения.

6.2 Материал МК-45П наносят на защищаемую поверхность шпателем, кистью, валиком или безвоздушным распылителем.

6.3 Поверхность перед нанесением защитного покрытия должна быть чистой, сухой, обезжиренной, обеспыленной, иметь необходимую шероховатость согласно техническим требованиям.

6.4 Время между подготовкой поверхности дробеструйной обработкой и нанесением защитного покрытия не должно превышать 4 ч.

6.5 Теоретический расход материала МК-45П для получения покрытия толщиной 500 мкм составляет 0,5 л/м² или 0,65 кг/м².

6.6 При нанесении материала МК-45П ручным распылителем должны соблюдаться требования санитарных норм и правил «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.07.2016 № 85.

6.7 На всех стадиях хранения и нанесения материала МК-45П недопустимо попадание в него влаги.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие материала МК-45П требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок материала МК-45П – 8 месяцев с даты изготовления.

Приложение А
(справочное)

ССЫЛОЧНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ

Обозначение ТНПА, на который дана ссылка	Наименование ТНПА
ГОСТ 9.403-80	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрyтия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.4.009-83	Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.026-76	Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 4381-87	Микрометры рычажные. Общие технические условия
ГОСТ 5233-89	Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору
ГОСТ 8832-76	Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания
ГОСТ 9808-84	Двуокись титана пигментная. Технические условия
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний
ГОСТ 9980.3-86	Материалы лакокрасочные. Упаковка
ГОСТ 9980.4-2002	Материалы лакокрасочные. Маркировка
ГОСТ 9980.5-2009	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 16523-97	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка

Обозначение ТНПА, на который дана ссылка	Наименование ТНПА
ГОСТ 27037-86	Материалы лакокрасочные. Метод определения устойчивости к воздействию переменных температур
ГОСТ 28574-2014	Защита от коррозии в строительстве. Конструкции бетонные и железобетонные. Методы испытаний адгезии защитных покрытий
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
ППБ Беларуси 01-2014	Правила пожарной безопасности Республики Беларусь
СТБ 11.4.01-95	Система стандартов пожарной безопасности. Легковоспламеняющиеся и горючие жидкости. Обеспечение пожарной безопасности при хранении, перемещении и применении на промышленных предприятиях
СТБ 1392-2003	Система стандартов пожарной безопасности. Цвета сигнальные. Знаки пожарной безопасности. Общие технические требования. Методы испытаний
СТБ 8019-2002	Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Тсвары фасованные. Общие требования к количеству товара
-	Гигиенический норматив «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденный постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119
-	Санитарные нормы и правила «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.07.2016 № 85
-	Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к организации технологических процессов и производственному оборудованию», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 93 от 13.07.2010 г.
-	Санитарные нормы и правила «Требования к миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119
-	Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 240 от 31.12.2008.
-	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299

Приложение Б
(справочное)

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь, утверждённый заместителем Министра здравоохранения Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь, согласованный Госстандартом 10.09.2002.
- [2] Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь «Об утверждении «Инструкции о порядке проведения обязательных медицинских осмотров работающих» № 47 от 28.04 2010 г.

ПРОДУКЦИЯ

Наименование продукции		23	Краски и лаки на основе полимеров, не содержащие растворителей или иной среды
ОКП РБ	Код	24	20.30.22.150
Наименование		Краски и лаки прочные (кроме масляных), включая эмали, полиуреты и клеевые краски, пигменты готовые водные для отделки кож	
МКС	Код	04	87.040
Наименование		Краски и лаки	

25 Основные показатели продукции

Ассортимент ->	Материал антикоррозионный МК-4511
Каталожный код->	68588
Твердость, усл. ед.	0,4 (1)
Массовая доля нестучих веществ, %	60,66
Адгезия покрытия к основанию, баллы	1 (2)
Срок гарантийный, мес	8
Время высыхания до степени 3 при 20 °С, ч	12
Условия хранения	в плотно закрытой упаковке в закрытых складских помещениях
Вид упаковки	банки металлические вместимостью 10 и 20 л, банки полиэтиленовые массой 5 и 30 кг

- (1) покрытие по маятниковому прибору М-3
(2) металл, бетон

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Код предприятия	17	690601935
Наименование	18	ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕРЛАН К"
Адрес (индекс, улица, город, дом)	19	220068, г. Минск, ул. Карастовновой, д.29, к.41
Телефон	20	(017)288-50-78
	21	(017)288-50-78
	22	merlan@nrb.by

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Регистрационный номер каталожного листа 01 33960/1 (игм.)

Дата регистрации 02 27.07.2009

Срок действия регистрации в ГСКИ 03 12.09.2021

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

МКС	Код	04 87.040	Наименование	Краски и лаки
Обозначение ТНПА	05	ТУ ВУ 690601935.003-2009		
Наименование документа	06	Материал антикоррозионный МК-45П		
Назначение продукции	07	Для долговременной защиты металлических и бетонных емкостей и трубопроводов, используемых в т.ч. для хранения и перекачки спирта, пива, безалкогольных напитков, для систем питьевого водоснабжения, а также для защиты технологического оборудования, используемого для хранения сухих сыпучих продуктов, фруктовых и овощных соков, виноматериалов, квасо-молочных и мясных продуктов		
Дата введения ТНПА	08	24.07.2009	Дата окончания срока действия ТНПА	09 12.09.2021
Номер и дата государственной регистрации ТУ	10	026899 от 24.07.2009		

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДЛИННИКА

Код предприятия	11	690601935		
Наименование	12	ЧАСТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕРЛАН К"		
Адрес (район, город, улица, дом)	13	220068, г. Минск, ул. Карастояновой, д.29, к.41		
Телефон	14	(017)288-50-78	Факс	15 (017)288-50-78
Электронная почта	16	merlan@tut.by		

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР КАТАЛОГИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ ул. Малежа, 3. 220113, г. Минск	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ	
Проведена	14.05.2016
Изм. №	1

и.л.